



MiniElectra AP

*Der energieeffiziente
2-motorische Angusspicker*

90% geringerer Druckluftverbrauch gegenüber pneumatischen Angusspickern = entsprechend geringer mechanischer Verschleiss

HAUPTVORTEILE

- **Neu entwickelte Y-Achse**
- **Y-Achse mit Schleppkette**
- **X- und Y-Achse motorisch, auf Linearführungen frei programmierbar**
- **Kurze Entnahmezeiten**
durch Warteposition schnelle Maschinenfreigabe
- **Programmspeicher**
auf Chipkarte zu entsprechendem Spritzgusswerkzeug

STANDARD AUSFÜHRUNG

- X- und Y-Achse motorisch
- Warteposition über Werkzeug
- Zwischenstopp Y-Achse
- Wiederholgenauigkeit: X-/Y-Achse +/- 0.2mm
- Teile- und Greifergewicht: max. 300g
- Netzspannung: 230/115V (50/60Hz)
- Anschlussleistung: 160 VA
- Druckluftanschluss: 4 bar, Verbrauch ca. 1.5 NL/Zyklus (ohne Greifelemente, Zange, Drehantrieb B-Achse und Vakuum)
- Y-Achse neigbar 10°
- Greifzange Metall (Zange F)
- Ablage hinter SGM



TECHNISCHE DATEN

- Steuerung SPS 18/18, frei programmierbar
- Bedienmodul extern (Easy Terminal II)
- 18 Eingänge – 18 Ausgänge
- Euromap 67 Schnittstelle
- Display 8-zeilig

OPTIONEN

- X-Achse 300 mm
- zusätzlich Druckluft- und Vakuumkreis
- Kunststoffzange (Zange K)
- Verschiebekonsolen
- Spezialzangen und Greifersysteme
- Weitere Komponenten auf Anfrage
- Schutzeinhausung nach Ausmass
- Ablage vor SGM



**Bediengerät
Easy Terminal II**

ACHSEN			
ACHSE	BEZEICHNUNG	HUB mm	MECH. GRUNDEINSTELLUNG
X	Entformhub	190mm (300mm)	Antrieb elektrisch, frei programmierbar
Y/Z	Vertikalhub/Ausquerhub	750mm (500mm)	Antrieb elektrisch, frei programmierbar
A	Schwenkantrieb	2 x 105°	0-30° hinter / vor SGM

MESSZYKLUS			
EINGRIFFSZEIT	GESAMTZYKLUSZEIT	LAST TROCKENLAUFZEIT	
0.6 s	4.0 s	300g	

MASSE

